

SOCKET
GERAETESTECKDOSE
PRISE DE COURANT
PRESA DI CORRENTE

DATE OF MANUFACTURE :
HERSTELLDATUM : JED-226
DATE DE FABRICATION :
DATA DI FABBRICAZIONE:

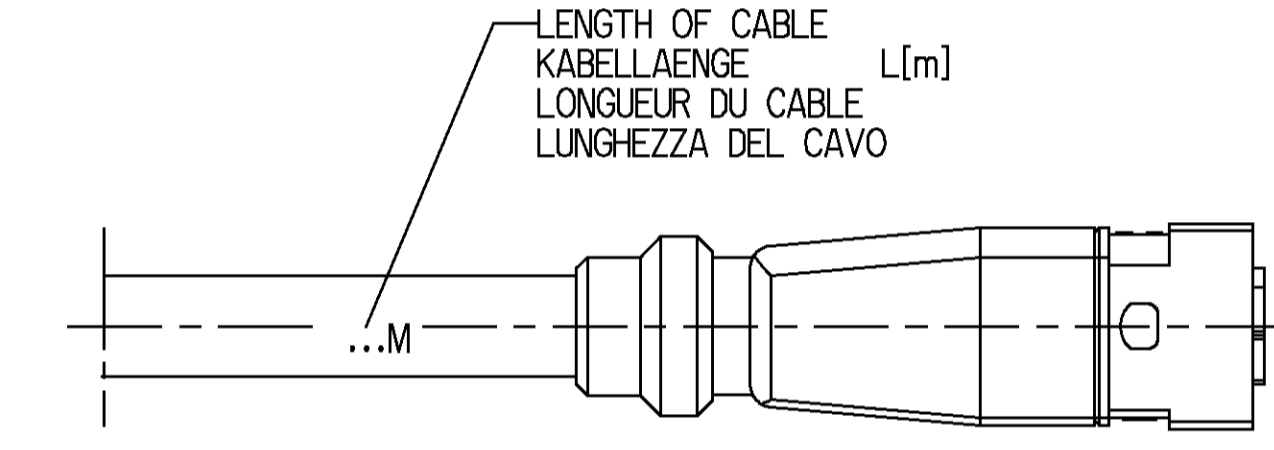
PART NO
TEILE NR.
NO. DE PIECE
PARTICOLARE NO.

SOCKET
GERAETESTECKDOSE
PRISE DE COURANT
PRESA DI CORRENTE

MATING PART
GEGENSTUECK
PENDANT
ACCOPIAMENTO

449 133 000 0 ** NOT SUPPLIED
NICHT IM LIEFERUMFANG

449 233 000 0 *** NON FUORNI
NON SI FORNISCONO



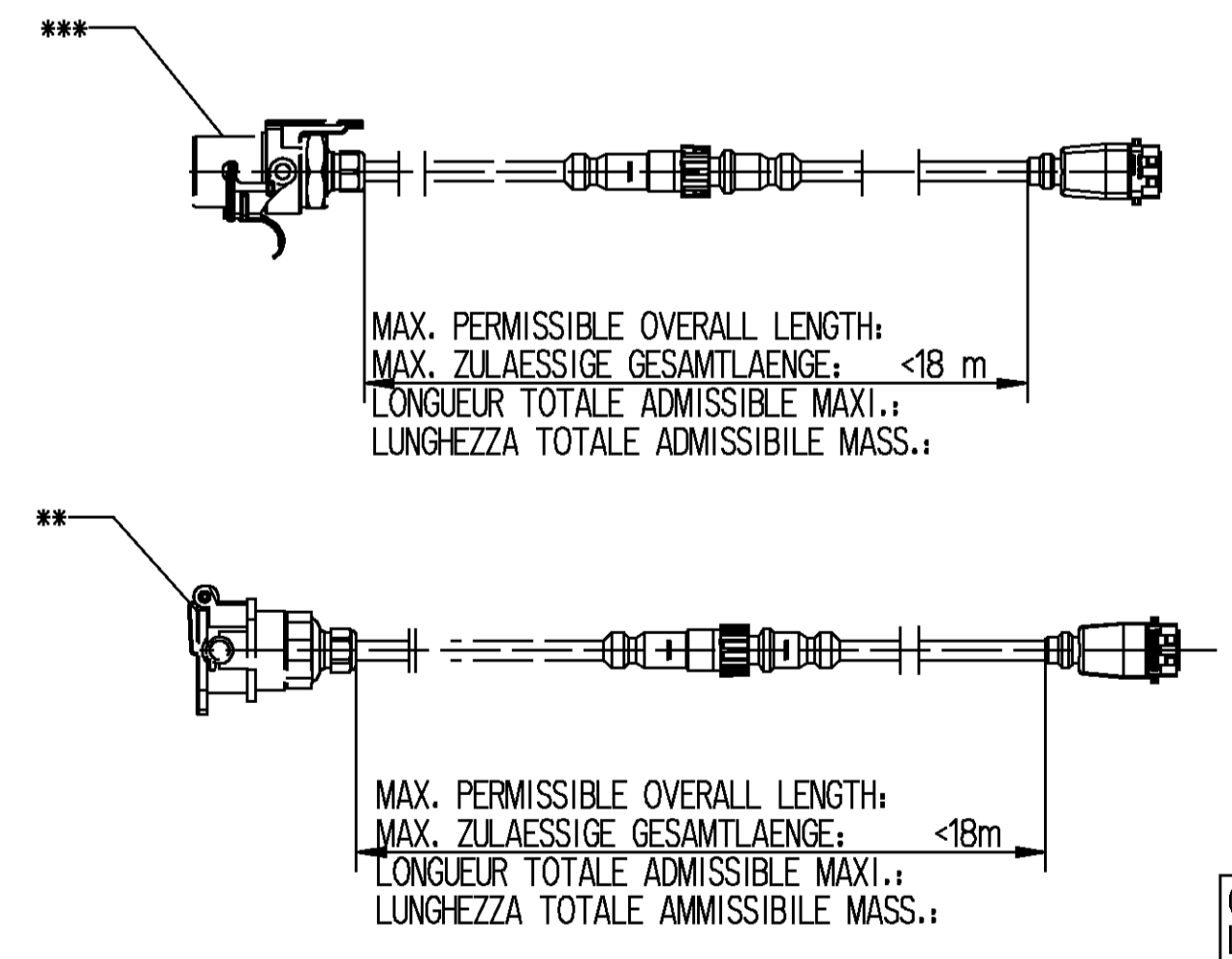
THERMAL RANGE OF APPLICATION :
THERMISCHER ANWENDUNGSBEREICH: -40°C...+80°C
GAMME D'APPLICATION THERMIQUE:
CAMPO TERMICO D'APPLICAZIONE :

RESISTANT TO : AIR, WATER, MINERAL OIL, PETROL, DIESEL OIL, SALT SPRAY
BESTAENDIG GEGEN: LUFT, WASSER, MINERAL OEL, BENZIN, DIESEL OEL, SALZSPRUEHNEBEL
RESISTANT A : AIR, EAU, HUILE MINERALE, ESSENCE, GASOIL, BROUILLARD SALIN
RESISTENTE A : ARIA, AQUA, OLIO MINERALE, BENZINA, GASOLIO, NEBBIA SALINA

DEGREE OF PROTECTION (IN CONNECTION WITH SOCKET) :
SCHUTZART (IN VERBINDUNG MIT STECKDOSE) : A: IP 6K 7/ IP 6K 9K
DEGRE DE PROTECTION (DANS CONNECTION AVEC PRISE DE COURANT): B: IP 67 / IP 6K 9K
GRADO DI PROTEZIONE (IN RELAZIONE CON PRESA DI CORRENTE) :

7-CORE CABLE PUR
LEITUNG 7-ADRIG 5x1.5mm²
CABLE A 7 CONDUCTEURS 2x4mm²
CAVO A 7 CONDUTTORI

SURFACE PROTECTION :
OBERFLAECHENSCHUTZ : * Sn
PROTECTION DE SURFACE: **** Ag



CHAMBER IN: KAMMER IN: A CHAMBRE EN: CAMERA IN:	CABLE KABEL CAVO CROSS SECTION QUERSCHNITT SECTION DE TRANSVERSALE SEZIONE TRANSVERSALE	CHAMBER IN: KAMMER IN: B CHAMBRE EN: CAMERA IN:
1	1.5mm ²	1
2	1.5mm ²	2
3	1.5mm ²	3
4	1.5mm ²	4
5	4mm ²	5
6	1.5mm ²	6
7	4mm ²	7

CODE OF LENGTH LAENGCODIERUNG CODE DE LA LONGUEUR CODICE DEL LUNGHEZZA	L[m]
PART NO TEILE NR. NO. DE PIECE CODICE	449 333 □ □ □ 0
EXAMPLE BEISPIEL EXEMPLE ESEMPIO	L = 0.5m 449 333 005 0
MIN/MAX LENGTH MIN/MAX LAENGE MIN/MAX LONGUEUR MIN/MAX LUNGHEZZA	L _{min} = 0.1m L _{max} = 18m
TOLERANCES TOLERANZEN TOLERANCES TOLERANZA	L < 10m +0.100 -0.050 L > 10m +0.125 -0.075

First production samples, samples from new or modified moulds or changes of every kind must be approved Engineering Department
Teile der ersten Produktion, Teile aus neuen oder geänderten Formwerkzeugen oder Änderungen jeglicher Art bedürfen der Genehmigung durch die Entwicklungsabteilung
Les premières pièces de production, les pièces provenant de nouveaux moules ou de moules modifiés, ou toutes autres modifications, doivent être approuvées par le département des études
Campioni di inizio produzione, campioni ottenuti con stampi nuovi o modificati o con qualsiasi genere di modifica devono essere approvati dall'ufficio tecnico.
Peças da primeira produção, peças produzidas a partir de moldes novos ou modificados ou modificações de qualquer genero necessitam da aprovação previa do departamento de projeto.

GENERAL SPECIFICATION: JED-334-0

Doc. CODE: SHEET: TO

GENERAL TOLERANCES

CLASS	1) ≤ 50	2) 50 < 180	3) 180 ≤ 400	4) > 400
FINE	0.5	1.0	1.5	2.0
MEDIUM	1.0	2.0	3.0	4.0
COARSE	2.0	3.5	5.0	6.5

TAPPED HOLES ACC. ISO 4039 / JED-152

1) TOLERANCE CLASS APPLIED CROSSMARKED

Pro/ENGINEER DRAWING
DATE: 98-03-31
DRAWN: Weber
CHECKED: Teichmann
EXPERT CODE: 7 5 5

WABCO

SUPPLY CABLE
VERSORGUNGSLIETUNG
CABLE D'ALIMENTATION
CAVO DI ALIMENTAZIONE

PRODUCT IDENTIFICATION NO. 449 333 000 0

DOC. CODE 653 SHEET 1/1

FUNCTION CODE SHAPE CODE PRODUCT TYPE REPLACEMENT FOR

TOUTE REPRODUCTION OU REPRODUCTION DE CE DOCUMENT, TOUTE REPRODUCTION DE COMMUNICATIONS DE SON CONTENU, EST INTERDITE SANS LAutorisation ECRITE DE LA DIRECTION GENERALE DE LA RECHERCHE ET DU DEVELOPPEMENT. Toute violation de cette interdiction sera poursuivie devant les tribunaux. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission écrite de la Direction Générale de la Recherche et du Développement est formellement interdite.

Dwg.: 44933000...653 B. ©ENTWICKLUNG